

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-CN.АБ53.В.08708/23

Серия **RU** № **0419251**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение № 14, 42-44. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11АБ53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТД"АНКЕР"  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 108818, Россия, город Москва, внутригородская территория поселение Десеновское, деревня Власьево, дом 44  
Основной государственный регистрационный номер 1187746415746.  
Телефон: +74959280169. Адрес электронной почты: info@m-mech.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** TAIZHOU DALANG IND.CO.,LTD  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Machinery and electronic zone of Ind.,Wenling City,Zhejiang Pro.,317500

**ПРОДУКЦИЯ** Пневматический инструмент для забивания гвоздей торговой марки: «Freeman», модели: FMST64, FMBW120, FMT64, FMCN90, CN90, G2ST9040, FM504050P, FM45L, CN75, FMCN65, FMCN45, CN45, FMF50, FM64, FM3490, FM2190, FMN851, PCN65, PCTN64, FM509040T50, PMPN. Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС «О машинах и механизмах».  
Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8467190000

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 4499ЛИС00 от 07.12.2023 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)  
Акта анализа состояния производства №23/11/0196 от 30.11.2023, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АБ53) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Торопина Ольга Александровна обоснования безопасности; руководств по эксплуатации  
Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** ГОСТ EN 792-13-2012 "Машины ручные неэлектрические. Требования безопасности. Часть 13. Машины для забивания крепежных изделий", ГОСТ 17770-86 "Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам" раздел 4, ГОСТ 12.2.030-2000 "Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний" раздел 4. Срок службы 3 года. Срок хранения 3 года. Условия хранения согласно руководству по эксплуатации. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) в количестве, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 09.2023 года. Договор уполномоченного лица № DJ19RS019P от 27.02.2019

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 07.12.2023 **ПО** 06.12.2024

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Михайлов Игорь Валерьевич

(Ф.И.О.)

М.П.

Некрасова Надежда Сергеевна

(Ф.И.О.)